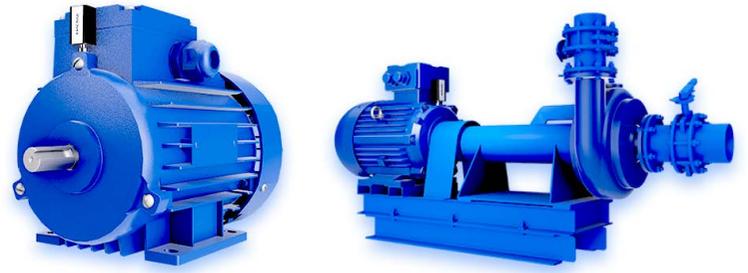


## Cases e Aplicações

# Motores e Bombas



### Problema

Um grande fabricante Brasileiro de bebidas estava com problemas de rolamento em seus equipamentos rotativos. A manutenção era feita apenas quando um barulho era detectado. Os erros de análise nesses intervalos levavam a excessivas paradas não planejadas.

**Até R\$84 mil eram perdidos por falhas críticas nas bombas e sistemas de ventilação**

### Solução

- 31 Sensores Traction foram instalados em 18 bombas, 5 ventiladores e 8 motores.
- O setup completo levou apenas 6 horas (12 minutos / sensor). Logo após, todas as máquinas estavam online e disponíveis na plataforma.
- O treinamento automático dos ativos levou apenas 5 dias, o algoritmo da Traction categoriza e identifica a condição dos equipamentos, pronto para gerar insights de falhas potenciais.

## Resultados

Mais de R\$600 mil economizados no primeiro ano.

Redução de 30% nas ocorrências de última hora na manutenção.

Aumento de 45% na confiabilidade dos equipamentos monitorados.

Peças são compradas com antecedência, tornando a manutenção mais eficiente.

Expansão para outras 2 plantas com +300 ativos rotativos.